

OFEROWANE WYROBY

Charakterystyka produkowanych sortymentów węgla w KWK „Murcki - STASZIC” rejon „Staszic”

Lp	Parametry	Symbol	Jednostka	Ko	O I	O II	Gk	M I A (kruszony)	M II A (płatany)	M II A kl. 26 MJ	M II A kl. 25 MJ	M II A kl. 24 MJ	M II A kl. 23 MJ	
1.	Typ węgla	-	-	32.1	32.2	32.2	32.2	32.2	32.2	32.1	33.0	32.2	32.2	
2.	Wymiar ziarna	-	mm	200-63	80-40	50-25	31,5-8	30-0	20-0	20-0	20-0	20-0	20-0	
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	27-30	27-30	27-30	27-30	27-30	25-28	26	25	24	23	
4.	Zawartość popiołu	A^r	%	3-8	3-8	3-8	3-9	3-9	6-12	10	13	14	19	
5.	Zawartość siarki	S_t^r	%	0,30-0,60	0,30-0,60	0,30-0,60	0,30-0,60	0,30-0,60	0,30-0,80	0,40	0,47	0,36	0,41	
6.	Zawartość wilgoci	W_t^r	%	6	6	6	7	7	12	9	10	11	10	
7.	Części lotne	V^{daf}	%	35	35	35	35	35	35	36	36	36	36	
8.	Zawartość chloru	Cl^a	%	0,28	0,29	0,28	0,31	0,29	0,29	0,31	0,40	0,46	0,31	
9.	Spiekalność	RI	-	18	28	26	34	24	22	17	45	31	23	
10.	Podatność na kruszenie	GrH	-	49	48	47	46	46	48	48	48	48	56	
11.	(atm. utleniająca)	Temperatura spiekania	t_s	°C	1150	960	1160	1170	1090	930	1040	1000	1150	940
12.		Temperatura mięknięcia	t_A	°C	1350	1350	1360	1360	1200	1250	1220	1210	1230	1250
13.		Temperatura topnienia	t_B	°C	1360	1370	1380	1360	1210	1280	1230	1230	1300	1300
14.		Temperatura płynięcia	t_C	°C	1390	1440	1420	1370	1270	1310	1310	1360	1400	1340
15.	(atm. redukująca) a)	Temperatura spiekania	t_s	°C	1070	920	1130	1140	1060	870	1000	970	1100	900
16.		Temperatura mięknięcia	t_A	°C	1290	1260	1290	1280	1150	1200	1190	1200	1230	1210
17.		Temperatura topnienia	t_B	°C	1340	1320	1320	1330	1170	1250	1220	1220	1290	1250
18.		Temperatura płynięcia	t_C	°C	1370	1400	1330	1330	1190	1270	1250	1260	1370	1300

OFEROWANE WYROBY
Charakterystyka produkowanych sortymentów węgla w KWK „STASZIC”

Lp	Parametry	Symbol	Jednostka	M II A Kl. 22 MJ	M II A kl. 21 MJ	M II A kl. 20 MJ	M II A kl. 19 MJ	M II A kl. 18 MJ	
19.	Typ węgla	-	-	32.1	32.1	32,2	32.1	32.1	
20.	Wymiar ziarna	-	mm	20-0	20-0	20-0	20-0	20-0	
21.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	22	21	20	19	18	
22.	Zawartość popiołu	A^r	%	20	24	28	30	33	
23.	Zawartość siarki	S_t^r	%	0,46	0,41	0,46	0,47	0,44	
24.	Zawartość wilgoci	W_t^r	%	11	10	9	9	10	
25.	Części lotne	V^{daf}	%	35	37	37	36	38	
26.	Zawartość chloru	Cl^a	%	0,30	0,21	0,26	0,10	0,16	
27.	Spiekalność	RI	-	20	19	24	16	16	
28.	Podatność na kruszenie	GrH	-	60	59	51	61	54	
29.	(atm. utleniająca)	Temperatura spiekania	t_s	°C	960	940	980	990	990
30.		Temperatura mięknięcia	t_A	°C	1260	1290	1310	1360	1380
31.		Temperatura topnienia	t_B	°C	1330	1390	1380	1460	1470
32.		Temperatura płynięcia	t_C	°C	1360	1420	1420	1490	1500
33.	(atm. redukująca) a)	Temperatura spiekania	t_s	°C	920	920	910	940	920
34.		Temperatura mięknięcia	t_A	°C	1230	1240	1230	1290	1280
35.		Temperatura topnienia	t_B	°C	1260	1310	1290	1410	1400
36.		Temperatura płynięcia	t_C	°C	1310	1380	1360	1420	1420