

OFEROWANE WYROBY

Charakterystyka produkowanych sortymentów węgla w KWK „Murcki - Staszic” Rejon „Murcki”

Lp	Parametry	Symbol	Jednostka	O 27-10-08	O 26-10-08	Gk 27-10-08	Gk 26-10-08	M I Kr 26-10-08	M II A kl. 21/23	M II A kl. 20/25	M II A kl. 19/27	
1.	Typ węgla	-	-	32.1/31.2	32.1/31.2	32.1/31.2	32.1/31.2	32.1/31.2	32.1/31.2	32.1/31.2	32.1/31.2	
2.	Wymiar ziarna	-	mm	80 - 25	80 - 25	31,5 - 8	31,5 - 8	31,5 - 0	20 - 0	20 - 0	20 - 0	
3.	Wartość opałowa	Q ^r _i	MJ/kg	26,8 - 28,2	25,8 - 27,2	26,8 - 28,2	25,8 - 27,2	25,7 - 27,3	20,7 - 22,3	19,7 - 21,3	18,7 - 20,3	
4.	Zawartość popiołu	A ^r	%	8,0 - 12,0	8,0 - 12,0	8,0 - 12,0	8,0 - 12,0	8,0 - 12,0	21,0 - 25,0	23,0 - 27,0	25,0 - 29,0	
5.	Zawartość siarki	S ^r _t	%	0,60 - 0,90	0,60 - 0,90	0,60 - 0,90	0,60 - 0,90	0,60 - 0,85	0,60 - 1,00	0,60 - 1,00	0,60 - 1,00	
6.	Zawartość wilgoci	W ^r _t	%	7,0 - 9,9	7,0 - 9,9	7,0 - 9,9	7,0 - 9,9	7,0 - 9,9	9,0 - 12,0	9,0 - 12,0	9,0 - 12,0	
7.	Części lotne	V ^{daf}	%	39	38	39	39	39	39	39	39	
8.	Zawartość chloru	Cl ^a	%	0,02 - 0,10	0,02 - 0,10	0,02 - 0,10	0,02 - 0,10	0,01 - 0,10	0,02 - 0,10	0,02 - 0,10	0,02 - 0,10	
9.	Spiekalność	RI	-	9 - 18	9 - 18	9 - 18	9 - 18	9 - 18	9 - 18	9 - 18	9 - 18	
10.	Podatność na kruszenie	GrH	-	46	46	45	46	44	57	70	69	
11.	(atm. utleniająca)	Temperatura spiekania	t _s	°C	930	960	940	920	940	990	1000	950
12.		Temperatura mięknięcia	t _A	°C	1310	1390	1310	1370	1310	1410	1430	1410
13.		Temperatura topnienia	t _B	°C	1340	1430	1390	1450	1350	1490	1480	1470
14.		Temperatura płynięcia	t _C	°C	1390	1460	1410	1470	1400	1520	1510	1490
15.	(atm. redukująca) a)	Temperatura spiekania	t _s	°C	910	900	910	890	910	910	940	930
16.		Temperatura mięknięcia	t _A	°C	1270	1310	1260	1310	1260	1370	1380	1320
17.		Temperatura topnienia	t _B	°C	1300	1390	1290	1400	1280	1420	1410	1410
18.		Temperatura płynięcia	t _C	°C	1320	1400	1330	1420	1310	1460	1430	1430